Città di Ortona

Medaglia d'oro al valor civile
Provincia di Chieti

Decreto n . 25

OGGETTO: Nomina rappresentante del Comune nel C.d.A dell'Istituto Nazionale Tostiano – Integrazione.

IL SINDACO

Visto il proprio decreto n. 3 del 11.1.2013 con il quale si è provveduto a nominare i componenti del Consiglio di Amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano in virtù dell'art. 6, comma 1, del vigente Statuto del predetto Istituto e secondo le domande e le designazioni pervenute;

Dato atto che sono pervenute n. 2 domande di dimissioni dalle cariche di Consiglieri e che, pertanto, si è proceduto ad indire apposito avviso pubblico per la integrazione dei componenti del Consiglio di Amministrazione dimissionari;

Viste le domande pervenute entro il 18.8.2014, temine fissato dal citato avviso pubblicato in data 17.7.2014;

Ritenuto di procedere alla nomina dei rappresentanti di che trattasi al fine di garantire l'attività del predetto Istituto in considerazione dei molteplici eventi programmati;

DECRETA

Nominare, ad integrazione di quelli dimissionari, quale rappresentante del Comune di Ortona nel Consiglio di Amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano, dalla data odierna e fino alla durata del mandato del Sindaco,

la signora VERI' Barbara, nata a Ortona il 6.3.1970.

Ortona 1.9.2014

IL SINDACO

(dr. Vincenzo d'Ottavio)

COMUNE DI ORTONA (Prov. di Chieti)

...attesta che la presente copia, composta di n. ..... fogli, ...conforme a quella originale, ai sensi dell'art.18, c.2° del ...P.R. del 28/12/2000, n.445.

Li 19/9/2014

IL FUNZIONARIO DELEGATO
IL DIRIGENTE 1° SETTORE
dr. Giovanni de Matteis