



CITTÀ di ORTONA

Medaglia d'oro al valor civile
PROVINCIA DI CHIETI

DECRETO DEL SINDACO n. 17 del 09/11/2022

OGGETTO: Nomina Rappresentanti del Comune nel Consiglio di amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano.

IL SINDACO

VISTO l'art.6 del vigente Statuto dell'Istituto Nazionale Tostiano di Ortona che, al primo periodo del comma n.1, stabilisce che "Il Consiglio di Amministrazione è composto da sette componenti di cui cinque nominati dal Consiglio Comunale"

VISTO il vigente " Regolamento sugli indirizzi per la nomina e la designazione dei rappresentanti del Comune di Ortona (CH) presso Enti, Aziende, Società Partecipate ed Istituzioni "approvato con deliberazione del Consiglio comunale n.36 del 07.07.2008, che all'art.2, comma 1, attribuisce al Sindaco il potere di nomina dei rappresentanti del Comune e al comma 2 stabilisce che è data adeguata pubblicità degli incarichi da affidare e delle loro caratteristiche;

VISTE le domande pervenute entro il 30/09/2022, termine fissato dall'avviso pubblico per la nomina di cinque componenti del consiglio di amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano, pubblicato in data 20/09/2022;

RITENUTO di procedere alla nomina dei rappresentanti di che trattasi per garantire l'attività del predetto Istituto in considerazione della molteplicità degli eventi in programmazione;

DECRETA

nominare quali rappresentanti del Comune di Ortona nel Consiglio di Amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano, dalla data odierna e fino alla durata del mandato del Sindaco, i Sig.ri

- Diana De Francesco
- Remo Di Martino
- Piero Meo
- Roberto Rupo
- Barbara Veri

IL SINDACO
f.to **Leo Castiglione**