



# Città di Ortona

Medaglia d'oro al valor civile  
Provincia di Chieti

Decreto n. 13/2017

OGGETTO: Istituto Nazionale Tostiano – proroga nomina componenti

## IL SINDACO

**VISTO**, l'art. 6 del vigente Statuto dell'Istituto Nazionale Tostiano di Ortona che, al primo periodo del comma n. 1, stabilisce che: *“Il Consiglio di Amministrazione è composto da sette componenti di cui cinque nominati dal Consiglio Comunale”*;

**VISTO** il vigente “Regolamento sugli indirizzi per la nomina e la designazione dei rappresentanti del Comune di Ortona (CH) presso Enti, Aziende, Società Partecipate ed Istituzioni”, approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 36 del 07.07.2008, che, all'art. 2, comma 1 attribuisce al Sindaco il potere di nomina dei rappresentanti del Comune;

**DATO ATTO** che, a norma del nominato Statuto, le nomine dei rappresentanti del Comune all'interno del Consiglio di Amministrazione hanno durata fino al mandato del Sindaco;

**CONSIDERATO** che a seguito delle elezioni comunali del 11.6.2017 e del successivo ballottaggio del 25.6.2017 è subentrata una nuova Amministrazione;

**VISTI** i decreti sindacali e il decreto del Commissario Straordinario di nomina e di conferma nell'incarico di rappresentanti del Comune di Ortona dei signori: Ciccone Marco, Veri Barbara, Giambuzzi Stefania e Pellegrino Ettore;

**RITENUTO** di dover prorogare ai predetti le funzioni in essere per garantire il funzionamento dell'Istituto e la realizzazione delle attività programmate;

## DECRETA

Prorogare le funzioni di rappresentante del Comune di Ortona all'interno del Consiglio di Amministrazione dell'Istituto Nazionale Tostiano alle sottoelencate persone dalla data odierna e fino all'espletamento delle procedure per la nomina dei nuovi rappresentanti:

- Ciccone Marco
- Veri Barbara
- Giambuzzi Stefania
- Pellegrino Ettore

Ortona 11.7.2017

IL SINDACO

(Leo Castiglione)